

**GE Plastics**

LEXAN 103R

美国:

产品介绍 | 产品系列 | LEXAN

非卤化。MFR（熔体流动速率）：7.0。注塑厚壁型材时，无凹陷缺陷。紫外稳定，户外及照明用。内含脱模剂

加工

注塑-美国

熔化温度	590-630	deg F
注嘴温度	580-620	deg F
前段温度	590-630	deg F
中段温度	570-610	deg F
后段温度	550-590	deg F
模具温度	180-240	deg F
干燥温度	250	deg F
干燥时间（最短）	3-4	h
干燥时间（最长）	48	h
背压	50-100	psi
螺杆速度	40-70	rpm
推荐注射量	40-60	%
排气槽深度	.001-.003	in

来源: Eris, 最近更新时间:

非卤化。MFR（熔体流动速率）：7.0。注塑厚壁型材时，无凹陷缺陷。紫外稳定，户外及照明用。内含脱模剂

性能

机械

性能

	典型数据	单位	方法
抗拉强度, 屈服, 类型 I, 0.125"	9000	psi	ASTM D 638
抗拉强度, 断裂, 类型I, 0.125"	9500	psi	ASTM D 638
拉伸伸长, 屈服, 类型 I 0.125"	7.0	%	ASTM D 638
拉伸伸长, 断裂, 类型I 0.125"	110.0	%	ASTM D 638
挠曲强度, 屈服, 0.125"	13500	psi	ASTM D 790
挠曲模量, 0.125"	340000	psi	ASTM D 790
压缩强度	12500	psi	ASTM D 695
压缩模量	345000	psi	ASTM D 695
剪切强度	6000	psi	ASTM D 732
剪切模量	114000	psi	ASTM D 406
硬度, 洛氏M	70-		ASTM D 788
硬度, 洛氏R	118-		ASTM D 788
泰伯磨耗量, CS-17, 1 kg	10mg/1000cy		ASTM D 1004
疲劳极限, 2.5 MM 循环	1000	psi	ASTM D 672

冲击

性能

	典型数据	单位	方法
伊佐德冲击值, 无缺口, 73F	60.0	ft-lb/in	ASTM D 4815
伊佐德冲击值, 缺口, 73F	17.0	ft-lb/in	ASTM D 256
拉伸冲击值, 类型 "S"	260	ft-lb/in ²	ASTM D 1815
落镖冲击值 (D 3029), 73F	125	ft-lbs	ASTM D 3029

热性能

	典型数据	单位	方法
维卡软化温度, B级	310	deg F	ASTM D 15
HDT (热畸变温度), 66 psi, 0.250", 未退火	280	deg F	ASTM D 64
HDT (热畸变温度), 264 psi, 0.250", 未退火	270	deg F	ASTM D 64
导热率	0.19	W/m-C	ASTM C 17
CTE (热膨胀系数), flow, -40F ~ 200F	3 E-5	in/in-F	ASTM E 83
比热	0.30	BTU/lb-F	ASTM C 35
热指数, 电性能	130	deg C	UL 746B
热指数, 机械冲击性能	130	deg C	UL 746B
热指数, 非机械冲击性能	130	deg C	UL 746B
脆性温度	-200	deg F	ASTM D 74

物理性能

	典型数据	单位	方法
比重, 固体	1.20	-	ASTM D 79
比容	23.10	in ³ /lb	ASTM D 79
密度	0.043	lb/in ³	ASTM D 79
吸水率, 24 小时 @ 73F	0.150	%	ASTM D 57
吸水率, 平衡, 73F	0.35	%	ASTM D 57
吸水率, 平衡, 212F	0.58	%	ASTM D 57
模塑收缩量, flow, 0.125"	5-7	in/in E-3	ASTM D 95
熔体流动速率, 标称, 300C/1.2 kgf (0)	7.0	g/10 min	ASTM D 12

光学性能

	典型数据	单位	方法
透光量, 0.100"	88.0	%	ASTM D 10
雾度, 0.100"	1.0	%	ASTM D 10
折射指数	1.586	-	ASTM D 54

电性能

	典型数据	单位	方法
体积电阻率	>1E17	ohm-cm	ASTM D 25
介电强度, 空气中, 125 mils	380	V/mil	ASTM D 14
介电常数, 60 Hz	3.17	-	ASTM D 15
介电常数, 1 MHz	2.96	-	ASTM D 15
损耗因数, 60 Hz	0.0009	-	ASTM D 15
损耗因数, 1 MHz	0.0100	-	ASTM D 15

火焰特性性能

	典型数据	单位	方法
UL 文件号, 美国	E121562	-	-
额定HB 值 (测试厚度)	0.058	inch	UL 94

来源: Eris, 最近更新时间:

免责声明

构成通用电气公司 (GENERAL ELECTRIC COMPANY)、其子公司和关联公司 ("通用企业") 通用电气塑料元件的材料和产品是根据通用企业的标准销售条件销售的, 该条件包含在适用的分销商或其他销售协议中并印制在订单确认单和货清单的背面并能在本网站上获取。尽管这里所有的信息、建议和意见均是善意作出的, 通用企业对 (I) 这里的结果是否能在最终使用条件下获取, 或 (II) 含有通用企业材料、产品、建议或意见的任何设计的有效性或安全性, 没有任何保证或担保, 无论明示的或暗示的。除非在通用企业的标准销售条件中有所规定, 在任何情况下, 通用企业对这里所述之其材料或产品的任何使用所造成的任何损失不负任何责任。每一位用户应全权负责自行决定通用企业材料、产品、建议或意见是否适合其自身特定用途。每一位用户必须确定并进行所有必要的试验和分析以确保通用企业材料或产品的成品部件在最终使用条件下是安全和合适的。本文件或任何其他文件或任何口头的建议或意见不得被视为是对通用企业标准销售条件或本声明任何规定的改变、变更、替代或弃权, 除非任何该等修改得到通用电气公司的特别书面同意。本声明中有关可能或推荐使用材料、产品或设计的任何陈述不表示或不得被解释为授予通用电气公司或其任何子公司或关联公司的任何包含该使用或设计的专利或其他知识产权, 亦非在侵犯任何专利或其他知识产权的情况下推荐使用该材料、产品或设计。

